



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 10-000657-10-АН92К5
Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013,
(Автомобильный бензин АИ-92-К5), ТР ТС 013/2011

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.19862/18 по 28.12.2021
Код ОКПД2 19.20.21.125

Дата проведения испытаний: 15.06.2020

Дата отбора проб: 15.06.2020

Дата изготовления продукта: 15.06.2020

Партия продукции № 72

Наличие присадок и добавок: МТБЭ до 15 % (по массе)

Место отбора проб: РП ОГП РВС-6

Цистерны: 53924924, 51185965, 50428085, 50418177, 51418663, 51034395, 73698381, 73637183, 74905571, 50584957, 51189264, 51574577, 73571383, 50571384

Наименование показателей	Метод испытания	Нормы по нормативному документу		Результат испытаний		
		ГОСТ 32513-2013	ТР ТС 013/2011			
1 Октановое число						
- по испробу взрывчатому методу	ГОСТ 8226	не менее 92,0	не менее 80	92,2		
- по моторному методу	ГОСТ 5111	не менее 83,0	не менее 76	84,5		
2 Концентрация серы, мг/дм ³	ГОСТ EN 237	отсутствия	отсутствия	отсутствия		
3 Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина	ГОСТ 1567	не более 50 (3)	-	0 (0)		
4 Индукционный период бензина, мин	ГОСТ 4039	не менее 360	-	3810		
5 Массовая доля серы, мг/т	ГОСТ ISO 20834	не более 10	не более 10	менее 5,0		
6 Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,07		
7 Объемная доле углеводородов, %						
- олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 13,0	не более 18	менее 1,0		
- ароматических		не более 35,0	не более 35	35,8		
8 Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 15132	не более 2,7	не более 2,7	менее 1,5		
9 Объемная доля оксигенатов, %						
- метанола		отсутствия	отсутствия	отсутствия		
- этанола		не более 5,0	не более 5	менее 0,17		
- изопропанола (изопропилового спирта)	ГОСТ EN 15132	не более 10,0	не более 10	менее 0,17		
- изобутанола (изобутилового спирта)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17		
- третбуанола (третбутилового спирта)		не более 7,0	не более 7	менее 0,17		
- эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле		не более 15,0	не более 15	6,7		
- других оксигенатов (с температурой кипения при давлении не выше 210 °С)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17		
10 Испытание на вязкой пылеватости (С и Д) при 50 °С	ГОСТ 6521	Класс 1	-	класс 1		
11 Внешний вид	визуально п. 8.2 ГОСТ 32513	Чистый, прозрачный	-	чистый, прозрачный		
12 Плотность при 15 °С, кг/дм ³	ГОСТ Р 51069	725,0-780,0	-	747,0		
13 Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ Р 51925	отсутствия	-	отсутствия		
	ГОСТ 33158	-	отсутствия	отсутствия		
14 Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32314	отсутствия	отсутствия	отсутствия		
15 Объемная доля монометилцианина, %	ГОСТ 32515	отсутствия	отсутствия	отсутствия		
16 Давление насыщенных паров, кПа	ГОСТ EN 13016-1	Летний период 35-80	Зимний и межсезонный период 35-100	Летний период 35-80	Зимний период 35-100	71,2
17 Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, % при температуре						
70 °С (И170)		А В СнС1 ДнД1 ЕнЕ1 ФнФ1				29,7
100 °С (И100)	ГОСТ ISO 3405 (автоматический метод)		40-70			51,5
150 °С (И150)			не менее 75			93,2
конца кипения, °С			не выше 215,0			181,1
объемная доля остатка в колбе, %			не более 2,0			0,6
18 Максимальный индекс паровой пробы (ИПП)	п. 8.3 ГОСТ 32513	-	Для С1, Д1, Е1, Ф1 1350	-	-	929

Копия верна
 Директора
 Макарова Е. В.

Продукция соответствует требованиям стандарта Т.С. Чернышевская (Сургутский ЭСК)
 - ТР ТС 013/2011 «Технические регламенты Евразийского сообщества на автомобильный бензин, дизельное топливо и топливные реактивные двигатели и их компоненты» (с изменениями от 15.06.2020)
 - ГОСТ 32513-2013 «Бензин автомобильный. Технические условия».

Лаборатория химического анализа ЦК ЦЗЛ
 На основании доверенности ООО «Газпромпереработка» № 285/19/5 от 31.12.2019
 Начальник ЦЗЛ
 На основании доверенности ООО «Газпромпереработка» № 285/19/5 от 31.12.2019

Григорьева Т. А.
 Белоусова Ю. С.