



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

Юридический адрес: Россия, 614055, г. Пермь, ул. Промышленная, 84;
E-Mail: LUKENOS@perm.lukoil.com; телефон: (342) 220-48-98

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 303-3-05-20

Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5

ГОСТ 32513-2013

Дата изготовления: 06.05.20
Дата отбора пробы: 06.05.20
Номер резервуара (емкости) - 397
Уровень наполнения, см - 465
Масса нетто, т - 1395
Дата проведения испытаний: 06.05.2020
Дата выдачи паспорта: 06.05.2020



Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-
RU.AИ1.6.В.00044/18 от 09.10.2018г. до 09.10.2021г.

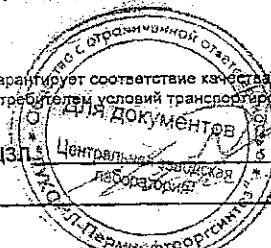
Продукция изготовлена под контролем системы
менеджмента качества, сертифицированной на
соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение	Метод испытания
1	Октановое число по исследовательскому методу	не менее 80,0	не менее 95,0	95,3	ГОСТ 32339
2	Октановое число по моторному методу	не менее 76,0	не менее 85,0	86,1	ГОСТ 32340
3	Концентрация свинца, мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 93250
4	Плотность при 15 °С, кг/м ³		в пределах 725,0 - 780,0	729,8	ASTM D 4052
5	Индукционный период бензина, мин		не менее 360	1900	ГОСТ РЕН ИСО 7536
6	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10	не более 10	<3	ГОСТ ISO 20846
7	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/100 см ³ бензина		не более 5	1	ГОСТ 1567
8	Испытание на медной пластинке (3 часа при 50 °С)		Класс 1	Класс 1	ГОСТ 6321
9	Внешний вид		Чистый, прозрачный	Чистый, прозрачный	ГОСТ 32513 по 8.2
10	Объемная доля олефиновых углеводородов, %	не более 18,0	не более 18,0	0,4	ГОСТ 32507 метод Б
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %	не более 35,0	не более 35,0	34,8	ГОСТ 32507 метод Б
12	Объемная доля бензола, %	не более 1	не более 1	0,8	ГОСТ 32507 метод Б
13	Массовая доля кислорода, %	не более 2,7	не более 2,7	<1,5	ГОСТ EN 13132
14	Объемная доля метанола, %	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ EN 13132
15	Объемная доля этанола, %	не более 5,0	не более 5,0	отсутствие	ГОСТ EN 13132
16	Объемная доля изопропилового спирта, %	не более 10,0	не более 10,0	отсутствие	ГОСТ EN 13132
17	Объемная доля изобутилового спирта, %	не более 10,0	не более 10,0	отсутствие	ГОСТ EN 13132
18	Объемная доля третбутилового спирта, %	не более 7,0	не более 7,0	отсутствие	ГОСТ EN 13132
19	Объемная доля эфиров (С5 и выше), %	не более 15,0	не более 15,0	5,8	ГОСТ EN 13132
20	Объемная доля других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 гр.С), %	не более 10,0	не более 10,0	отсутствие	ГОСТ EN 13132
21	Концентрация железа, мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32514
22	Концентрация марганца, мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33158; ГОСТ Р 51925
23	Объемная доля монометилпиперидина, %	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32515
24	Давление насыщенных паров бензина (ДНП) в зимний и межсезонный период, кПа	в пределах 35 - 100	в пределах 35 - 100	89,9	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по 8.4
25	Фракционный состав: - Объемная доля испарившегося бензина при 70 гр.С, % - Объемная доля испарившегося бензина при 100 гр.С, % - Объемная доля испарившегося бензина при 150 гр.С, % - Температура конца кипения, °С - Остаток в колбе, %		в пределах 15 - 50 в пределах 40 - 70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	41 55 88 188,9 1,1	ГОСТ 2177 ГОСТ 2177 ГОСТ 2177 ГОСТ 2177 ГОСТ 2177
26	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)		не более 1350	1163	ГОСТ 32513 по 8.3
27	Класс испаряемости			С, С1, D, D1, E, E1, FF1	
28	Присадки в т.ч. металлосодержащие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32513-2013 и техническому регламенту Таможенного союза 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и газу".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 1 года со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗЛ
Лаборант



Шмаков А.А.
Ивлева Е.Г.



ООО «ПРОФИТ - Ойл»
КОПИЯ ВЕРНА
Г. ЩУЧЬЕ